

Novopan undergulve

Efterbehandling af Spaandex K-gulve

EFTERBEHANDLING AF UNDERGULVE PÅ STRØER

Ved pålimning af elastiske gulvbelægningsplader på 22 mm og 38 mm Spaandex K-gulve kan pladesamlinger blive synlige i gulvbelægningen. Slibes alle pladesamlinger inden montering af f.eks. linoleum, vinyl ol. opnås der optimale betingelser for vedhæftning og et færdigt resultat, der stort set er uden synlige samlinger.

SLIBNING AF PLADESAMLINGER INDEN PÅLIMNING AF ELASTISKE GULVBELÆGNINGER

22 mm og 38 mm Spaandex K-gulvspånplader leveres med mindst mulig fræsetolerance. Det opnås ved fræsning med faste dia-værktøjer, hvor pladens overside vender ned mod fremføringsbælterne under fræsningen. Derved vil eventuelle tykkelsestolerancer i pladerne komme til at være på det færdige gulvs underside.

Ved montering af 22 mm og 38 mm Spaandex K-gulvspånplader kan der forekomme ganske små niveauforskelle pga. limens fordeling i fer og not samlinger. Derfor er det vigtigt, at der anvendes så meget lim, at den bliver synlig i alle pladesamlinger. Overskydende lim borttørres straks med en fugtig klud.

Spartling af gulvspånplader kan ikke anbefales, men små skader langs pladekanter kan spartles med fx en polyesterbaseret spartelmasse.

Montering af elastiske gulvbelægningsplader på gulvspånplader

Ved montering af fuldlimede gulvbelægningsplader som f.eks. linoleum, vinyl ol. på undergulv af 22 mm og 38 mm gulvspånplader er det afgørende, at underlaget har en ensartet overfladestruktur og sugeevne.

Slibning før montering af elastiske gulvbelægningsplader

For at reducere risikoen for, at pladesamlinger og struktur fra spånpladerne kan ses igennem belægningen, anbefales det at slibe overfladen umiddelbart inden montering af elastiske gulvbelægningsplader.

Alle pladesamlinger slibes plane, så niveauforskelle udjævnes over størst mulig afstand til samlinger.

Ved udligning af niveauforskelle på 1/10 mm vil der ikke være risiko for at "åbne" pladeoverfladen, da dæklaget både er temmelig robust, og består af præcist samme materiale, som da pladen under produktionen blev egaliseret med pudsekorn 60.

Slibning kan udføres med båndsliber eller rondelsliver forsynet med Quattro-slibebon eller tilsvarende. Efter slibning skal overfladen støvsuges grundigt, hvorefter der eventuelt primes inden montering af den valgte gulvbelægning.

Det vi give optimale betingelser for vedhæftning og et færdigt resultat, der stort set er uden synlige samlinger.

Krav til luftfugt og træfugt

Luftfugtigheden skal under og efter montering holdes mellem 55-65% RF ved 18°C, så spånpladerne har en ligevægtsfugt på 8-9%.

Udføres topbelægningen ikke straks, bør spånpladegulvet afdækkes med PE-folie for at beskytte mod opfugtning eller udtørring indtil belægningen monteres. Manglende afdækning kan medføre fugtbalance i gulvpladerne, så samlinger kan blive synlige.

Som spånpladeproducent er det vores absolutte anbefaling, at der fra opstart af gulvmontering installeres dataloggere i lokalerne med udskriftsfunktion, så målingerne kan indføres i KS-rapporten.

Bemærk: Ved brug af tynde og højglansbelægningsplader må det påregnes, at pladesamlinger kan være svagt synlige i modlys f.eks. ved vinduespartier og fra kraftige lyskilder.

Fakta #61

Læs vejledningen grundigt igennem inden du går i gang.

ANSVARSRFRASKRIVELSE

Novopan Klimagulv og Spaandex væg/gulvplader bliver fremstillet under omhyggelig kvalitetskontrol. Produkter fra Kronospan er under kontinuerlig udvikling, og de tekniske specifikationer er angivet med forbehold for ændringer. I øvrigt henvises til gældende salgs- og leveringsbetingelser. Seneste aktuelle version er altid tilgængelig på kronospan-dk.dk.

2026 © Kronospan [Nexttool, v.1, 01/2026]

kronospan
NOVOPAN TRÆINDUSTRI

KRONOSPAN ApS Pindstrup
8550 Ryomgaard · T +45 8974 7400
sales@kronospan-dk.dk · www.kronospan-dk.dk